



INNOVA Seguridad Eléctrica, S.L.
presenta su **GAMA COMPACT**.

La **Gama Compact** está compuesta por una serie de equipos de línea **INTERACTIVA (VI)**, con unas prestaciones idóneas para la protección de pequeñas redes informáticas, dispositivos industriales pequeños, como balanzas y PLC's, electrodomésticos, ascensores, etc...

Son equipos especialmente diseñados para zonas donde las fluctuaciones de corriente y de tensión no son muy bruscas, y que mediante su estabilizador de tres taps, se pueden corregir.

Además, mediante el software **UPSILON 2000**, se pueden gestionar y ver los eventos acaecidos en la red, en tiempo real.

Consulte otros productos
AQUÍ



COMPACT SAI INTERACTIVO

CARACTERÍSTICAS

- Display LCD
- Software descargable
- Función autoarranque
- Función de autodiagnóstico
- Función de arranque en frío
- Puerto USB para gestión de equipo
- Sistema de carga rápida de baterías
- Sistema de autocarga en modo Off-Line
- Modem/Lan para protección por internet
- Estabilizador AVR con tres taps de estabilización



MODELO	Compact 650	Compact 850	Compact 1000	Compact 1500	Compact 2000
Capacidad (VA/Watts)	650 / 360	850 / 480	1000 / 600	1500 / 900	2000 / 1200
ENTRADA					
Nominal input voltage	110/120 Vac or 220/230/240 Vac				
Rango de voltaje	81 145 Vac / 162 290 Vac				
Rango de frecuencia	50/60 Hz (± 10%)				
SALIDA					
Rango de voltaje de salida (Modo batería)	Sinusoidal simulada ±10%				
Rango de frecuencia (Modo Batería)	50 or 60 Hz ±1 Hz				
Tiempo de transferencia	Typical 2~6 ms, 10ms max .				
BATERÍA					
Tipo y númreo de baterías	12 V/7Ah x 1	12 V/9Ah x 1	12 V/7Ah x 2	12 V/9Ah x 2	12 V/9Ah x 2
Tiempo típico de recarga	6~8 hours (to 90% of full capacity)				
SISTEMA					
Indicadores	Modo RED (Luz verde encendida)			Iluminación de 5 LED verdes (Del LED 1 al 4 nos indica el nivel de carga) LED1 (verde): > 100% carga LED2 (verde): > 75% carga LED3 (verde): > 50% carga LED4 (verde): > 25% carga	
	Modo batería (luz ambar parpadeante)			Parpadeo de 5 LED verde (Del 1 al 4 indican el nivel de capacidad de las baterías) LED1 voltaje de batería > 25V LED2 voltaje de batería > 23V LED3 voltaje de batería > 22V LED4 voltaje de batería > 21V	
	Fallo (LED roja encendida)				
Protecciones	Protección a la sobrecarga y sobretensiones				
Alarmas	Modo batería: Pitido cada 10 segundos Batería baja: Pitido cada segundo Sobrecarga: Pitido cada 0,5 segundos Alarma de sustitución de batería: Pitido cada 2 segundos Fallo: Sonido continuo				
Interface de comunicación	USB/RS-232 (optional),Supports Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows®7, Linux, Unix and MAC				
CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES					
Temperatura de trabajo	0-40				
Rango de humedad	0-95% (no condensación)				
Nivel de ruido	<40dB (a 1 metro de distancia)				
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS					
Dimensión DMMH (mm)	298x 101x 142		338x149,3x162	380x 158	
Peso neto (kg)	4.25	4.9	7.8	11.1	11.5
STANDARDS					
Seguridad	IEC/EN62040-1;IEC/EN60950-1				
EMC	IEC/EN62040-2;IEC61000-4-2;IEC61000-4-3;IEC61000-4-4;IEC61000-4-5;IEC61000-4-6;IEC61000-4-8				